

PROYECTO DE REFERENCIA TAM-1371



PLANTA DE BIOMASA DE GARRAY: TRANSPORTADORES DE CADENA PARA ESCORIAS Y CENIZAS VOLANTES

El proyecto realizado por TAM para **GESTAMP** en la Planta de Biomasa de Garray comprende el diseño, construcción, transporte, montaje, pruebas y puesta en marcha de un sistema de transportadores de cadena para el transporte escorias y cenizas volantes.

DATOS TÉCNICOS:

Material a manejar:	Escorias y cenizas volantes
Densidad estimada (Seca-húmeda):	850-1750 Kg/m ³
Capacidad de transporte:	75m ³ /h

La instalación está formada por:

- Transportador de cadena para cenizas volantes
- Transportador de cadena para escorias

Los equipos instalados por TAM tienen como función la recogida y transporte de cenizas volantes y escorias.

Un transportador de cadena seco recoge las cenizas volantes de la tolva economizador, y las descarga en un segundo transportador de cadena húmedo, que recibirá, además de las cenizas del economizador, la escoria de la caldera por otros ocho conductos y vierte estas cenizas/escorias ya enfriadas, en la zona asignada por el cliente.



Transportador de escorias de parrilla

TRANSPORTADOR DE CADENA SECO

Nº de unidades:	1
Tipo:	Simple
Modelo:	142-50-BT1
Ancho de cadena:	250mm
Longitud de transporte:	12m
Posición de trabajo:	Inclinado 12º

TRANSPORTADOR DE CADENA HÚMEDO

Nº de unidades:	1
Tipo:	Doble
Modelo:	200-100-BT2
Ancho de cadena:	1.000mm
Longitud de transporte:	21m
Posición de trabajo:	Inclinado 30º/horizontal/ Inclinado 23º