

PROYECTO DE REFERENCIA TAM-1345



LEMONA INDUSTRIAL: INSTALACIÓN PARA DOSIFICACIÓN DE FRACCIÓN RESTO

El proyecto realizado para **LEMONA INDUSTRIAL S.A**, perteneciente al grupo **PORLAND VALDERRIVAS**, comprende el diseño, construcción, transporte, montaje, pruebas y puesta en marcha de una instalación de manejo de fracción resto para su posterior combustión en hornos de cemento a través del quemador principal.

La instalación está compuesta de un sistema de transportadores de cadena para alimentación a las tolvas de almacenamiento, que estarán provistos de su correspondiente sistema de extracción para descargar y dosificar sobre otro transportador de cadena que será el encargado de alimentar a los equipos de transporte neumático que alimentan al quemador.

DATOS TÉCNICOS:

MATERIAL	DENSIDAD	HUMEDAD	GRANULOMETRÍA
Fracción resto	0,2 t/m ³	20%	20 mm
Harinas animales	0,45 t/m ³	4%	6 mm
Lodos de depuradora secos	0,4 t/m ³	10%	5 mm

La instalación está formada por:

- Sinfín Recogida Descargador
- Transportador de cadena a tolvas
- Sinfín Selector Tolva
- Transportadores llenado Tolvas
- Tolvas almacenamiento
- Sistema de extracción de tolvas
 - o Unidad Extractora
 - o Sinfín Extractor
- Separación magnética
- Transportador de cadena a dosificación
- Criba

Un sinfín recoge el material desde el descargador de camiones (existente) y vierte a un transportador de cadena que es el encargado de elevar la carga hasta un sinfín de reparto sobre ambas tolvas.

Éste sinfín de reparto distribuye, en función de la tolva de almacenamiento elegida, la carga recibida a uno de los dos transportadores de cadena de suelo abierto situados sobre cada una de las tolvas de almacenamiento.



CEMENTOS LEMONA
Instalación para valorización de combustibles alternativos

Las tolvas de almacenamiento están dotadas con sendos sistemas de extracción de fondo móvil. Este sistema de extracción, consta de varias estructuras situadas en el fondo de las tolvas, que accionadas mediante cilindros hidráulicos, transportan el material almacenado hasta una lumbrera situada en el extremo de cada tolva, donde un transportador de tornillo recoge el material.

Este tipo de extracción, garantiza tiempos similares de permanencia en las tolvas para todo el material, sin llegar a producirse nunca indeseados tiempos de almacenamiento en ninguna fracción de éste.

Desde cada tolva de almacenamiento, y recibiendo de sus respectivos sinfines, un transportador de cadena alimenta, pasando a través de una separación magnética de tambor y un cribado, al sistema dosificador (Suministro de otros) de alimentación. Este sistema de

PROYECTO DE REFERENCIA TAM-1345



LEMONA INDUSTRIAL: INSTALACIÓN PARA DOSIFICACIÓN DE FRACCIÓN RESTO

dosificación regula el envío de material a través del transporte neumático hasta el quemador.

SINFÍN RECOGIDA DESCARGADOR

Nº Unidades: 1
Tipo: U
Diámetro de hélice: 800mm
Longitud aproximada: 6.000 mm.
Capacidad de diseño: 250 m³/h

TRANSPORTADOR DE CADENA A TOLVAS

Nº Unidades: 1
Tipo: Doble
Modelo: 200-250-BT2
Ancho de cadena: 1.200mm
Longitud aproximada: 24.500 mm
Capacidad de diseño: 250 m³/h
Disposición: Inclinado 45°

SINFÍN SELECTOR DE TOLVA

Nº Unidades: 1
Tipo: U
Diámetro de hélice: 800mm
Longitud aproximada: 10.255 mm.
Capacidad de diseño: 250 m³/h



TKF elevador y Sinfín de distribución a TKF's sobre tolvas

TRANSPORTADOR DE CADENA DE LLENADO DE TOLVAS

Nº Unidades: 2

Tipo: Simple
Modelo: 200-50-BT2
Ancho de cadena: 800mm
Longitud aproximada: 15.850 mm
Capacidad de diseño: 250 m³/h
Disposición: Horizontal

TOLVAS DE ALMACENAMIENTO

Nº de unidades: 2
Capacidad geométrica: 600 m³ (unitaria)
Capacidad neta estimada: 510 m³ (unitaria)
Longitud: 15.400 mm
Ancho: 5.000 mm
Altura: 7.800 mm



Unidad Extractora

UNIDAD EXTRACTORA

Tipo: Push-Floor
Modelo: PF-250-3x1620x15400
Caudal: 50m³/h

SINFÍN EXTRACTOR

Nº de unidades: 2 (1 por tolva)
Caudal unitario máximo: 50 m³/h
Diámetro de hélice: 700 mm
Longitud: 5.800 mm

SEPARADOR MAGNÉTICO

Tipo: Tambor Rotativo
Diámetro tambor: 400 mm

PROYECTO DE REFERENCIA TAM-1345



LEMONA INDUSTRIAL: INSTALACIÓN PARA DOSIFICACIÓN DE FRACCIÓN RESTO

Caña tambor: 800 mm
Potencia accionamiento: 0,75 kW

TRANSPORTADOR DE CADENA A DOSIFICACIÓN

Nº Unidades: 1
Tipo: Simple
Modelo: 142-120V-BT2
Ancho de cadena: 6200mm
Longitud aproximada: 28.600 mm
Capacidad Producción: 50m³/h
Disposición: Horizontal/
Inclinado 60°

CRIBA

Tipo: Discos
Capacidad de cribado: 50 m³/h
Tamaño de cribado: hasta 130 mm
Longitud de cribado: 2.000 mm
Ancho de cribado: 1.600 mm



Criba de Discos