

PROYECTO DE REFERENCIA TAM-1230



C.T. SOTO: ALMACENAMIENTO DE YESO DE DESULFURACIÓN DE GASES DE COMBUSTIÓN

El proyecto realizado por TAM para **COBRA** en la C.T. de Soto de Rivera (Asturias) comprende el diseño, construcción, transporte, montaje, pruebas y puesta en marcha de una instalación para el manejo de yeso procedente de la desulfuración de gases de combustión.

DATOS TÉCNICOS:

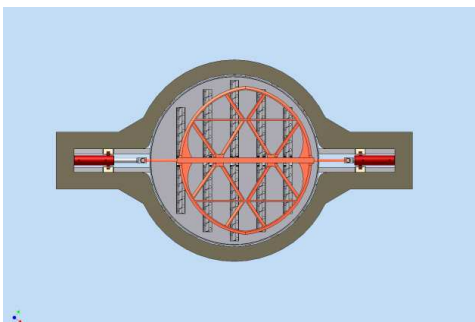
Material a manejar:	Yeso desulfuración
Densidad estimada:	1-1.4 T/m ³
Humedad:	10%

La instalación está formada por:

- Silo de 824m³
- Sistema Extractor:
 - o Unidad Extractora
 - o Sinfines Extractores
 - o Sinfín Colector

El silo diseñado por TAM almacena el yeso residual procedente de la desulfuración de gases de combustión.

El silo posee un sistema extractor alternativo, compuesto por una estructura deslizante que mediante accionamiento hidráulico se desplaza por el suelo y hace caer el yeso a los tornillos sinfín extractores situados bajo el fondo del silo. Todos los extractores descargan en un tornillo sinfín colector situado bajo ellos y vierte a camión.



Sistema extractor silos



Almacenamiento de yeso de desulfuración

SILO DE ALMACENAMIENTO

Nº de unidades:	1
Capacidad:	824m ³
Diámetro:	8.000mm
Altura envolvente:	16.400mm
Altura estructura:	7.500mm
Altura total:	23.900mm

UNIDAD EXTRACTORA

Tipo:	Sliding Frame
Modelo:	SF-2x320x10000
Caudal:	110m ³ /h

TORNILLOS EXTRACTORES SILOS

Nº de unidades:	6
Tipo:	U
Diámetro de hélice:	500mm
Longitud total:	6.500/8.050/ 8.500mm

TORNILLO COLECTOR

Nº de unidades:	1
Tipo:	U
Diámetro de hélice:	630mm
Longitud total:	6.500mm