

# PROYECTO DE REFERENCIA TAM-1209



## C.T. PUENTE GENIL: SISTEMA DE TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO DE CENIZAS VOLANTES

Los equipos instalados por TAM para **IBERESE** en la C.T. de Puente Genil (Córdoba), tienen como función el transporte y almacenamiento de cenizas procedentes del sistema de limpieza de gases de una caldera de biomasa.

### DATOS TÉCNICOS:

Material a manejar:	Cenizas volantes
Granulometría:	Finos
Densidad:	0'6 T/m <sup>3</sup>
Temperatura de gases:	140°C

La instalación consta de:

- Transportador de cadena
- Silo de almacenamiento

Los equipos instalados por TAM tienen la función de transportar las cenizas, procedentes de la caldera de biomasa, al silo, donde se almacena el producto hasta su posterior descarga a camión.

El transporte de la ceniza se realiza mediante un transportador de cadena que recoge las cenizas del sinfín bajo filtro de mangas, y las eleva a la parte superior del silo donde descarga sobre él.

A causa de la naturaleza del producto, tanto el transportador de cadena como el silo disponen de un aislamiento térmico.

El silo almacena la ceniza y con el sistema extractor rotativo la descarga a camión mediante una manga telescópica.



**Sistema de transporte y almacenamiento de cenizas**

### TRANSPORTADOR DE CADENA

Nº unidades:	1
Tipo:	Simple
Modelo:	142-50-BT1
Ancho de cadena:	250mm
Longitud transporte:	22 m
Disposición:	Horizontal/Vertical 63,8º

### SILO DE ALMACENAMIENTO DE CENIZAS

Nº de unidades:	1
Capacidad:	80m <sup>3</sup>
Capacidad extracción:	30m <sup>3</sup> /h
Diámetro:	4.000 mm
Altura envolvente:	7.385 mm
Altura total:	13.150 mm
Tipo de Descarga:	Extractor Rotativo