

# PROYECTO DE REFERENCIA TAM-1200



## E.D.A.R. GUADALHORCE: SISTEMA DE RECEPCIÓN TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO DE FANGOS

Los equipos instalados por TAM para **ACCIONA AGUA** en la E.D.A.R. de Guadalhorce (Málaga), tienen la función de recepcionar, transportar y almacenar los fangos procedentes de depuradora de aguas residuales.

Una vez que el producto entra en los silos, el lodo permanece un tiempo almacenado para posteriormente ser descargado a camión mediante un sistema extractor rotativo.

### DATOS TÉCNICOS:

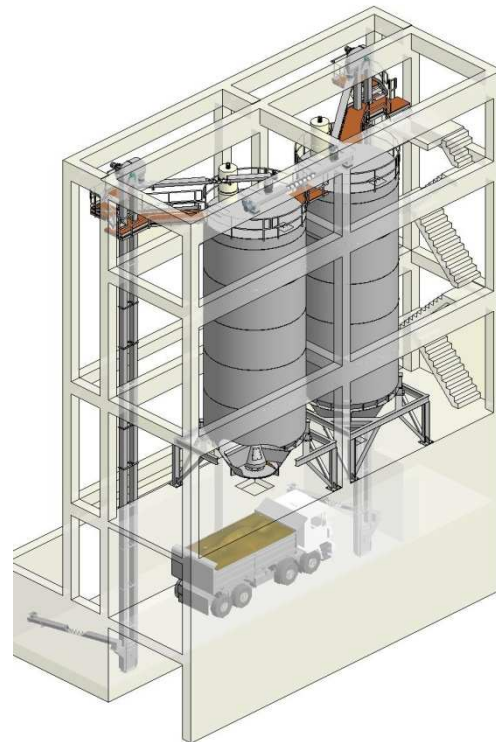
Material: Fango deshidratado  
Fango seco  
Densidad estimada: 0,8 - 1,2 T/m<sup>3</sup>  
0,7 T/m<sup>3</sup>

La instalación consta de:

- 1 Tolva de recepción de fango deshidratado
- 1 Sistema Extractor:
  - o Unidad Extractora
  - o Sinfín Extractor
- 2 Sinfín salida secador
- 2 Elevadores de cangilones
- 2 Sinfín recogida elevadores
- 1 Sinfín distribución sobre silos
- 2 Silos de almacenamiento

La tolva de recepción de fangos almacena los lodos descargados desde camión y posteriormente los dosifica mediante un sistema de extracción alternativo sobre las bombas de impulsión (no suministro TAM), las cuales mandan el producto hasta los secadores (no suministro TAM).

En la salida de los secadores TAM ha instalado dos sinfines (uno para cada línea de secado) que transportan el fango ya seco hasta los elevadores de cangilones, estos suben el fango hasta un sistema de tornillos sinfín que distribuyen el producto a los dos silos.



**Transporte y almacenamiento de fango seco  
E.D.A.R. GUADALHORCE**

### TOLVA DE RECEPCIÓN DE FANGOS DESHIDRATADOS

Nº de unidades:	1
Capacidad unitaria bruta:	120 m <sup>3</sup>
Dimensiones:	6.000x6.500 mm
Altura:	3.100 mm
Nº de tapas:	1
Dimensiones tapa:	4.000 x 3.000 mm

# PROYECTO DE REFERENCIA TAM-1200



## E.D.A.R. GUADALHORCE: SISTEMA DE RECEPCIÓN TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO DE FANGOS

### UNIDAD EXTRACTORA

Nº de unidades: Fondo móvil  
Modelo: PF-220-2x2920x5570  
Caudal: 15m<sup>3</sup>/h

### SINFÍN DE EXTRACCIÓN TOLVA FANGO DESHIDRATADO

Nº de unidades: 2 por tolva  
Tipo: U  
Diámetro de hélices: 400 mm  
Longitud total: 7.255 mm

### TORNILLOS SINFÍN SALIDA SECADOR

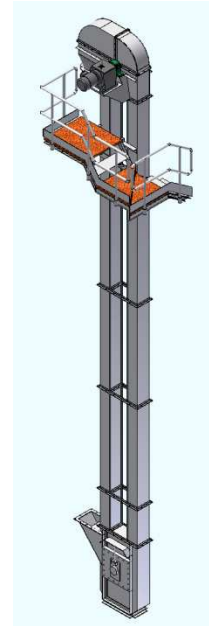
Nº de unidades: 2  
Tipo: U sin eje  
Diámetro de hélices: 200ext./80int. mm  
Longitud total: 5.510 mm

### ELEVADOR DE CANGILONES

Nº de unidades: 2  
Caudal nominal: 4 m<sup>3</sup>/h  
Altura de elevación: 22.885 mm  
Velocidad de transporte: 2,2 m/s

### SINFÍN RECOGIDA ELEVADORES DE CANGILONES

Nº de unidades: 2  
Tipo: Continuo sin eje  
Diámetro de hélices: 200ext./80int. mm  
Longitud total: 6.060 mm



Elevador de cangilones

### SINFÍN DE REPARTO SOBRE SILOS

Nº de unidades: 1  
Tipo: Continuo sin eje  
Diámetro de hélices: 250ext./80int. mm  
Longitud total: 6.000 mm

### SILOS DE ALMACENAMIENTO DE FANGO SECO

Nº unidades: 2  
Capacidad bruta: 175 m<sup>3</sup>  
Diámetro envolvente: 4.400mm  
Altura envolvente: 12.600mm  
Altura total: 13.580mm  
Tipo de Descarga: Extractor Rotativo