

# PROYECTO DE REFERENCIA TAM-1154



## E.D.A.R. DE VIC: TOLVAS DE RECEPCIÓN DE FANGOS DESHIDRATADOS

El proyecto realizado por TAM para **ISOLUX-ACSA** en la E.D.A.R. de Vic (Barcelona) comprende el diseño, construcción, transporte, montaje, pruebas y puesta en marcha de una instalación para la recepción y almacenamiento de fangos deshidratados procedentes de E.D.A.R.

### DATOS TÉCNICOS:

Material a manejar: Fango deshidratado

Densidad estimada: 0.8-1.2 T/m<sup>3</sup>

Temperatura: Ambiente

La instalación está formada por:

- 2 Tolvas de recepción de fangos
- Sistema Extractor:
  - o Unidad Extractora
  - o Sinfín Extractor

Los equipos instalados por TAM tienen como función la recepción y almacenamiento de fangos deshidratados procedentes de depuradora.

Las tolvas de recepción almacenan los lodos descargados desde camiones y posteriormente extraen el producto de su interior mediante un sistema extractor.

El sistema extractor consiste en unas estructuras deslizantes situadas en el suelo de las tolvas, que se desplazan mediante accionamientos hidráulicos y que vierten el material sobre los sinfines extractores situados bajo el fondo de las mismas.

En la descarga de estos sinfines extractores se sitúan unas compuertas de tajadera que controlan la descarga del fango a proceso.



Tolvas de recepción de fango deshidratado

### TOLVAS DE RECEPCIÓN DE FANGO DESHIDRATADO

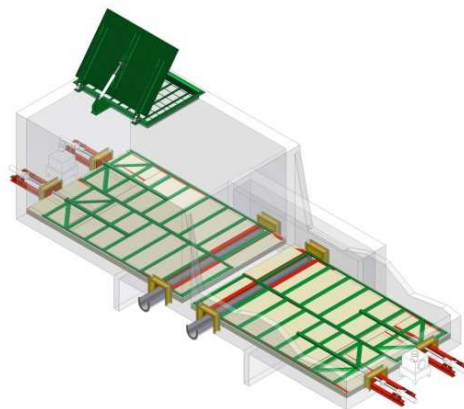
Nº de unidades:	2
Capacidad bruta:	215m <sup>3</sup>
Fondo tolva:	6.000x6.500mm
Altura:	5520mm
Nº Tapas:	1
Dimensiones Tapa:	4.000x3.000mm
Capacidad sistema de extracción:	3.5m <sup>3</sup> /h

### UNIDAD EXTRACTORA

Tipo:	Fondo móvil
Modelo:	PF-180-2x2920x5145
Caudal:	3,5m <sup>3</sup> /h

### SINFÍN EXTRACTORES TOLVAS

Nº de unidades:	2
Diámetro de hélice:	450mm
Longitud entre testeros:	7.290mm



Tolvas de recepción de fango deshidratado