

PROYECTO DE REFERENCIA TAM-1149



TERMISA ENERGÍA: RECOGIDA Y TRANSPORTE DE INQUEMADOS BAJO PARRILLA

El proyecto realizado por TAM para **TERMISA ENERGÍA** comprende el diseño, construcción, transporte, montaje, pruebas y puesta en marcha de un sistema de transportadores de cadena para el transporte de inquemados bajo parrilla.

DATOS TÉCNICOS:

Material a manejar:	Escorias y cenizas
Densidad estimada (Seca-húmeda):	850-1750 Kg/m ³
Capacidad de transporte:	250Kg/h

TRANSPORTADOR DE CADENA HÚMEDO

Nº de unidades:	1
Tipo:	Simple
Modelo:	142-50
Ancho de cadena:	400mm
Longitud de transporte:	8.275m
Disposición:	Inclinado 30º/horizontal/ Inclinado 30º

La instalación está formada por:

- Transportador de cadena húmedo para inquemados bajo parrilla

Los equipos instalados por TAM tienen como función la recogida y transporte de inquemados bajo parrilla.

Un transportador de cadena húmedo recibe el material por cuatro conductos y vierte estas escorias ya enfriadas en la zona asignada por el cliente.



Transportador de inquemados bajo parrilla