

# PROYECTO DE REFERENCIA TAM-1148



## E.D.A.R. LA REGUERONA: SISTEMA DE TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO DE FANGOS

Los equipos instalados por TAM para **CADAGUA** en la E.D.A.R. de La Reguerona (Asturias), tienen la función de transportar y almacenar los fangos procedentes de depuradora de aguas residuales.

### DATOS TÉCNICOS:

Material:	Fango deshidratado Fango seco
Densidad estimada:	0,8 - 1,2 T/m <sup>3</sup> 0,7 T/m <sup>3</sup>
Tensión de operación:	400 V - 50 Hz
Tensión de control:	24 VDC



Transporte y almacenamiento de fangos de depuradora E.D.A.R. LA REGUERONA

La instalación consta de:

- 1 Silo de almacenamiento de fango deshidratado
- 1 Tornillo sinfín descarga silo
- 1 Tornillo sinfín a secador
- 1 Tornillo sinfín de salida de secador
- 1 elevador de cangilones
- 1 Silo de almacenamiento de fango seco

Los fangos deshidratados procedentes de la E.D.A.R. se almacenan en un silo de 200m<sup>3</sup> con sistema extractor rotativo que descarga en un tornillo sinfín reversible. Este tornillo, vierte el material bien a camión, bien a otro tornillo sinfín que transporta el fango hasta el secador.

En la salida del secador TAM ha instalado un tornillo sinfín de recogida, que descarga el fango seco en otro sinfín que transporta el lodo hasta al elevador de cangilones que carga el silo de fango seco de 85m<sup>3</sup>.

Este silo posee un sistema de extracción rotativo para verter el lodo a camión.

### SILO DE ALMACENAMIENTO DE FANGO DESHIDRATADO

Nº de unidades:	1
Capacidad bruta:	200 m <sup>3</sup>
Diámetro envolvente:	4.600mm
Altura envolvente:	12.200mm
Altura total:	18.290mm
Tipo de Descarga:	Extractor Rotativo

# PROYECTO DE REFERENCIA TAM-1148



## E.D.A.R. LA REGUERONA: SISTEMA DE TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO DE FANGOS

### SINFÍN REVERSIBLE

Nº de unidades:	1
Tipo:	U
Diámetro de hélices:	400 mm
Longitud total:	2150 mm
Capacidad extracción:	40 m <sup>3</sup> /h

### SINFÍN ENTRADA A SECADOR

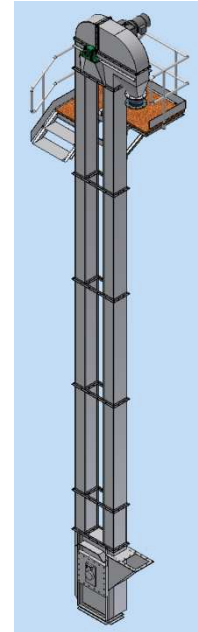
Nº de unidades:	1
Tipo:	U
Diámetro de hélices:	280mm
Longitud total:	14.400 mm
Producción nominal:	40 m <sup>3</sup> /h

### SINFÍN SALIDA DEL SECADOR

Nº de unidades:	1
Tipo:	U
Diámetro de hélices:	250mm
Longitud total:	9.880 mm
Producción nominal:	7 m <sup>3</sup> /h

### ELEVADOR DE CANGILONES

Nº de unidades:	1
Caudal nominal:	7 m <sup>3</sup> /h
Altura de elevación:	16.500 mm
Velocidad de transporte:	1,4 m/s



Elevador de cangilones

### SILOS DE ALMACENAMIENTO DE FANGO SECO

Nº de unidades:	1
Capacidad bruta:	80 m <sup>3</sup>
Diámetro envolvente:	4.000mm
Altura envolvente:	8.425mm
Altura total:	14.690mm
Tipo de Descarga:	Extractor Rotativo