

# PROYECTO DE REFERENCIA TAM-1135



## E.D.A.R. PINEDO: SISTEMA DE ALMACENAMIENTO DE FANGOS DESHIDRATADOS

Los equipos instalados por TAM para **DEGREMONT** en la E.D.A.R. de Pinedo (Castellón), tienen la función de almacenar fangos deshidratados procedentes de depuradora de aguas residuales.

### DATOS TÉCNICOS:

Material: Fango deshidratado

Densidad estimada: 0,8 - 1,2 T/m<sup>3</sup>

La instalación consta de:

- 3 Silos de almacenamiento de fango deshidratado
- 3 Sistemas Extractores
  - o Unidad Extractora
  - o Sinfín Extractor

Los fangos deshidratados procedentes de la E.D.A.R. se almacenan en tres silos de 85m<sup>3</sup> con sistema extractor alternativo de accionamiento hidráulico que descarga en un tornillo sinfín. Este tornillo, vierte el material a camión.

### SILOS DE ALMACENAMIENTO DE FANGO DESHIDRATADO

Nº unidades: 3  
Capacidad bruta: 85 m<sup>3</sup>  
Diámetro envolvente: 3.500mm  
Altura envolvente: 9.000mm  
Altura total: 14.620mm

### UNIDAD EXTRACTORA

Tipo: Estructura deslizante  
Modelo: SF-1x160x3500  
Caudal: 20m<sup>3</sup>/h



**Almacenamiento de fangos deshidratados de depuradora E.D.A.R. PINEDO**

### SINFÍN EXTRACTOR

Nº de unidades: 3 (uno por silo)  
Tipo: U  
Diámetro de hélices: 400 mm  
Longitud total: 3.430 mm